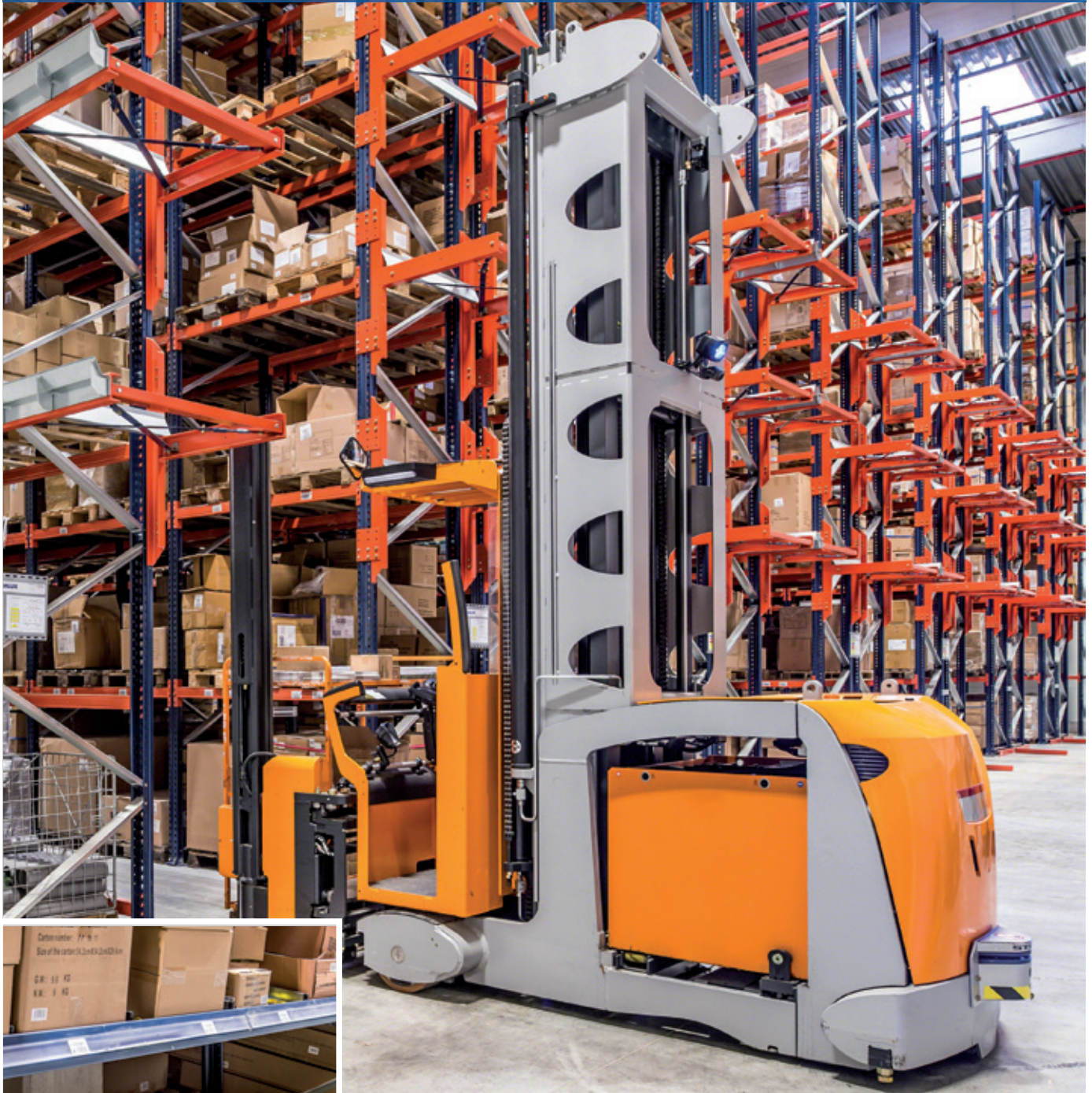




## Caso práctico: Côté Table

Dos opciones para preparar pedidos en el centro logístico de Côté Table

Ubicación: Francia



En una superficie de 8.500 m<sup>2</sup>, el centro logístico de la compañía francesa Côté Table está sectorizado en dos áreas distintas. Mecalux ha instalado estanterías de paletización convencional en ambas zonas, con una capacidad de almacenaje superior a los 19.600 palets. El almacén está diseñado específicamente para incrementar la velocidad de su operativa principal: la preparación de pedidos.

### Acerca de Côté Table

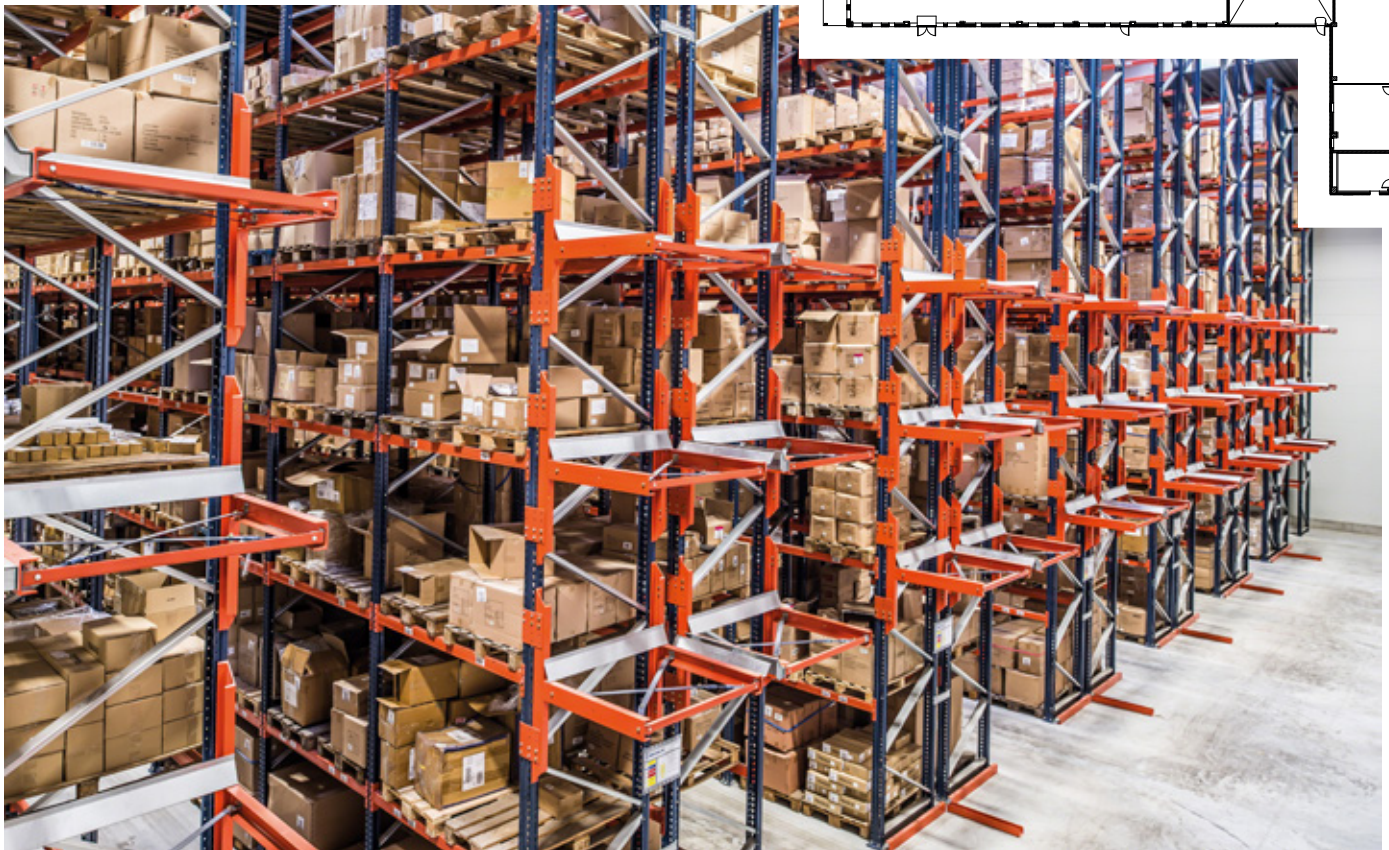
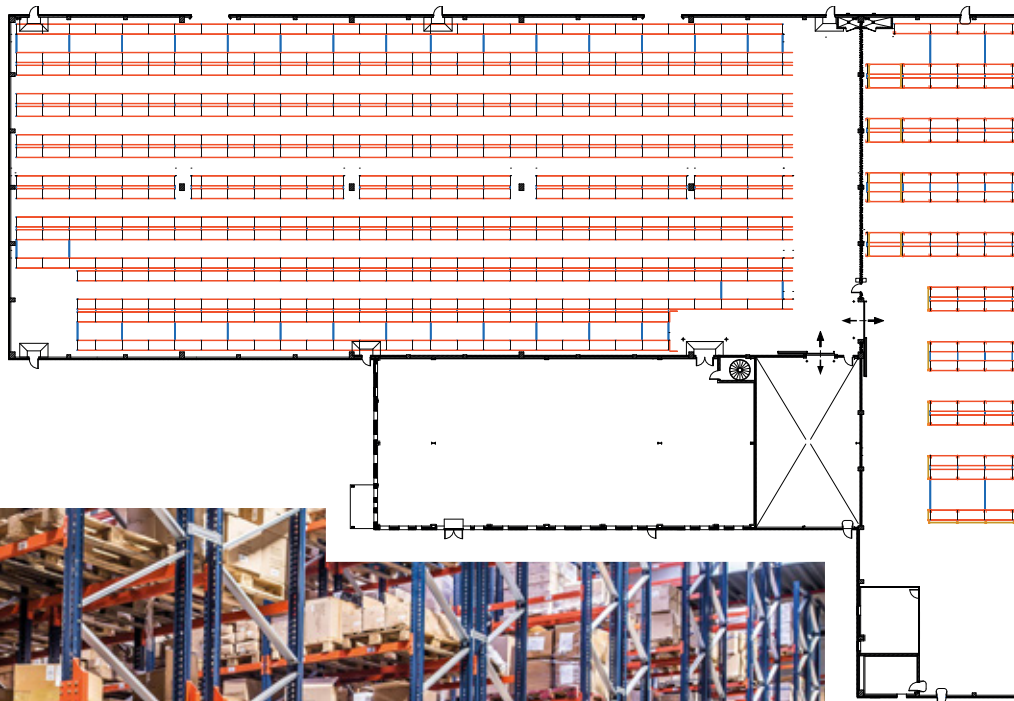
Côté Table se fundó en 1996 en Burdeos (Francia) y se dedica al diseño y comercialización de una extensa gama de artículos de decoración para el hogar. Su catálogo incluye productos textiles, lámparas, cristalería, vajilla, cubertería, muebles y objetos decorativos en general.

La empresa cuenta con un equipo de diseñadores encargado de desarrollar nuevas creaciones para cada temporada. En los últimos años, ha reforzado su presencia internacional y sus colecciones están disponibles en cerca de 2.000 centros de distribución en el mundo.

### El centro logístico

Está sectorizado en dos zonas separadas y en cada una de ellas se depositan los productos clasificados en función de sus características y rotación. La correcta organización de la mercancía ha permitido a la compañía agilizar las labores de almacenaje y aumentar el rendimiento de la instalación.

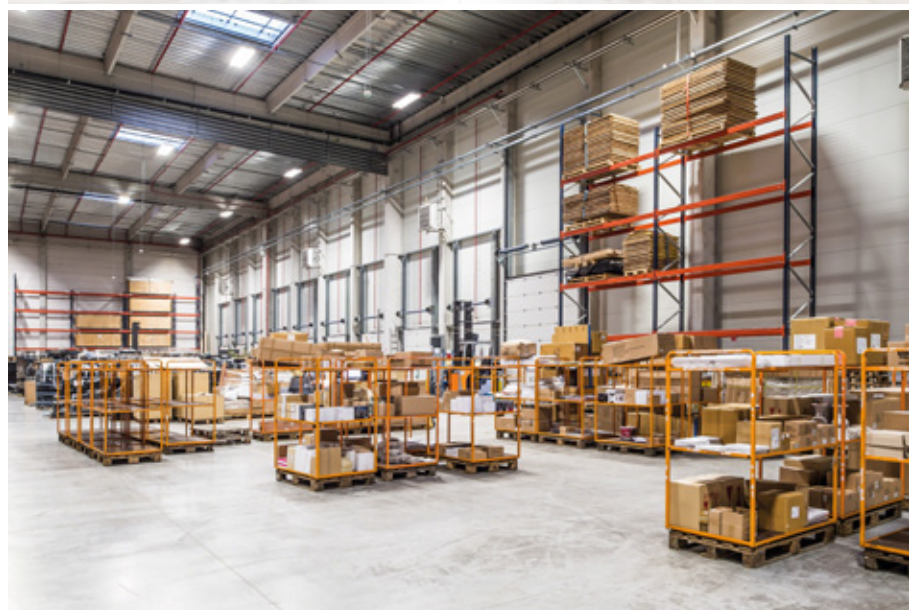
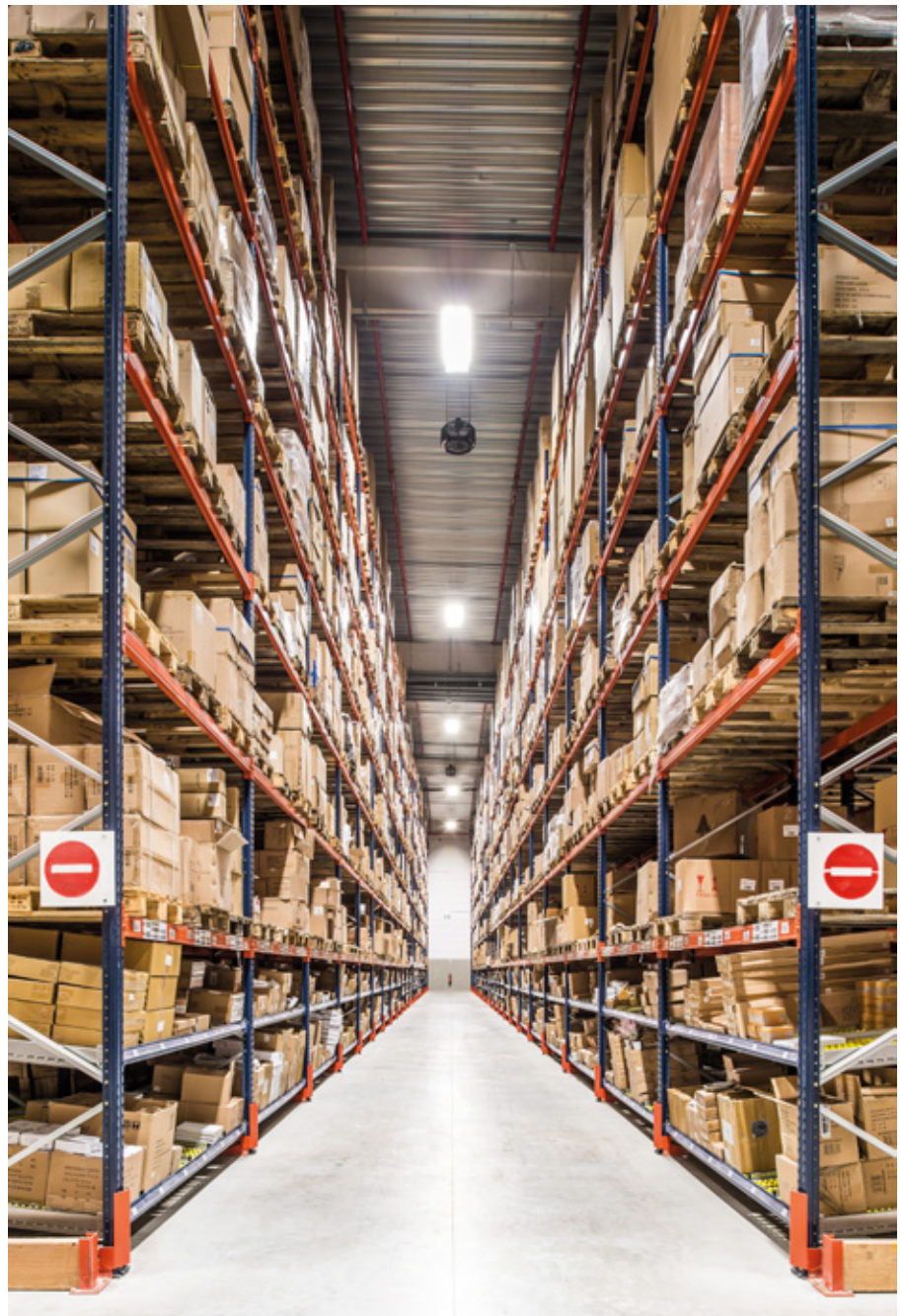
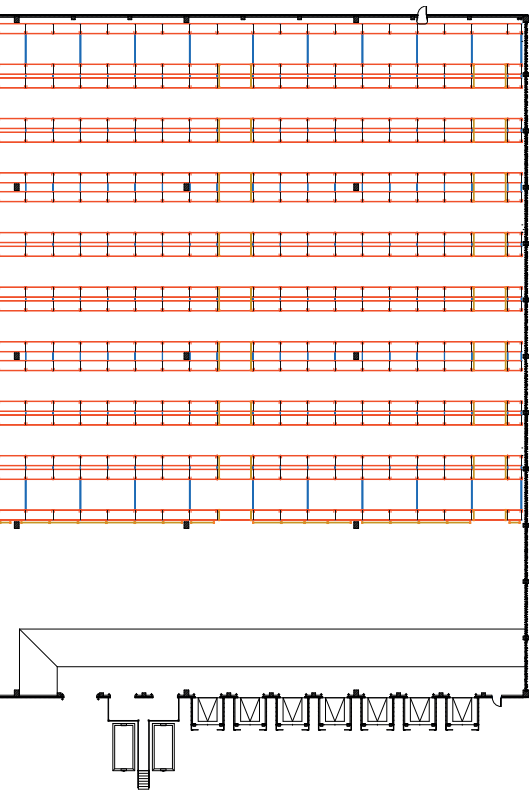
Mecalux ha equipado ambos sectores con estanterías de paletización convencional, que proporcionan acceso directo a la mercancía e incorporan complementos y accesorios que posibilitan el almacenaje de una gran variedad de referencias de distintos tamaños y volúmenes.



Uno de los sectores está formado por pasillos estrechos, por lo que se trabaja con carretillas de tipo torre. A la hora de hacer picking, también se utilizan preparadoras de pedidos en altura.

En el otro sector del almacén, se hace picking en los tres niveles inferiores de las estanterías, formados por canales dinámicos. Los palets con los productos de reserva se alojan en los niveles superiores.

Se ha habilitado una amplia área de consolidación, recepción y expedición frente a los muelles de carga. Allí se verifican los pedidos, se agrupan en palets y, posteriormente, se clasifican y preparan para su posterior expedición.



Las estanterías de paletización convencional tienen una capacidad de almacenaje superior a los 19.600 palets

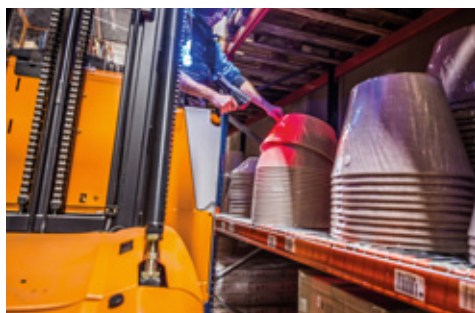
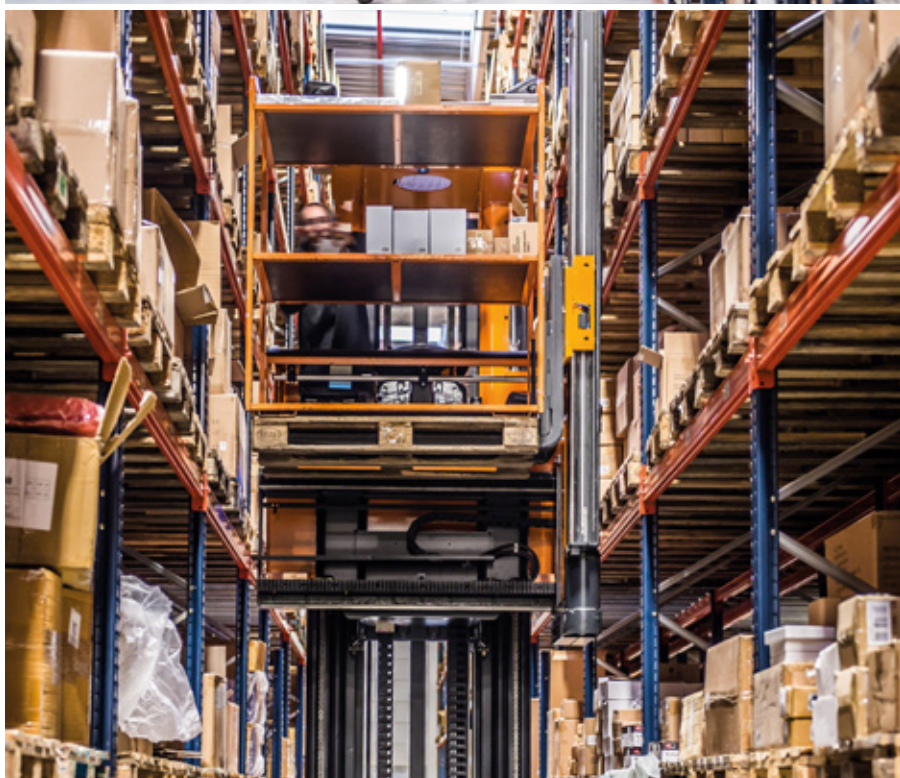
### Estanterías con pasillos estrechos

Este sector del almacén posee ocho pasillos de 1,9 m de anchura con estanterías de paletización convencional en ambos lados. Los operarios manipulan los palets utilizando carretillas trilaterales.

Estas máquinas están destinadas principalmente a la introducción y retirada de los palets de sus ubicaciones correspondientes y operan tan solo en el interior de los pasillos. Para agilizar el trabajo, otros operarios acercan o retiran la mercancía de los extremos de los pasillos.

Las máquinas trilaterales van filoguiadas en el interior de los pasillos, para que circulen con total seguridad, y así evitar los posibles daños accidentales a las estructuras de las estanterías. Un hilo enterrado en el suelo produce un campo magnético que la máquina detecta y utiliza como guía.

Se emplean máquinas preparadoras de pedidos en altura para el picking. El operario se sitúa en una cabina que se eleva junto con la carga y, desde allí, recoge los artículos que conforman cada pedido directamente de los estantes.



Las estanterías con pasillos estrechos optimizan la superficie disponible del almacén con el fin de obtener una mayor capacidad de almacenaje

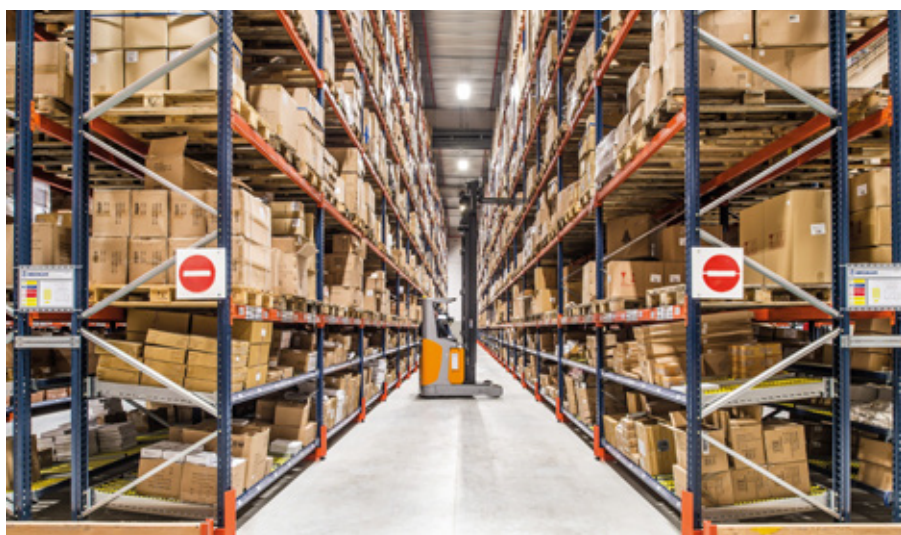


### Estanterías con canales dinámicos

En el otro sector del almacén, también se han instalado estanterías de paletización convencional, en este caso con nueve pasillos de trabajo. Los operarios utilizan carretillas retráctiles para efectuar las labores de almacenaje y máquinas preparadoras de pedidos de baja cota para hacer picking en los niveles inferiores de las estanterías.

Los niveles inferiores están formados por canales dinámicos en los que se depositan las cajas con los productos de mayor consumo. Estos estantes se componen de rodanas y tienen una ligera inclinación para que las cajas se desplacen por gravedad. El picking se hace recogiendo los artículos de la primera caja.

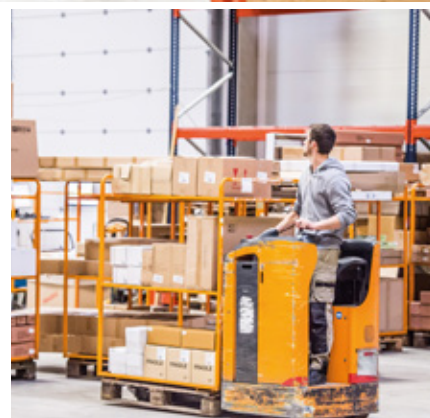
Los estantes dinámicos admiten una parte de las cajas de reserva y el resto de productos se almacenan paletizados en los niveles superiores. La reposición, en este caso, se realiza por empuje en el mismo pasillo de picking, introduciendo una caja después de la otra.



Los operarios recorren los pasillos con un terminal de mano y el software de gestión del almacén (SGA) les indica qué artículos deben recoger.

El almacén ha sido diseñado para satisfacer todas las necesidades de Côté Table y, por ese motivo, junto a la zona de expediciones, se encuentra un espacio apropiado en el que se cargan las baterías de las carretillas.

Los operarios recogen los artículos y los depositan en una plataforma con tres estantes (cada uno de ellos corresponde a un mismo pedido)





### Beneficios para Côté Table

- **Ágil sistema de picking:** la distribución de las estanterías y el uso de máquinas específicas dinamizan al máximo la preparación de pedidos.
- **Acceso directo a la mercancía:** las estanterías de paletización convencional ofrecen acceso directo a las referencias depositadas, lo que facilita la gestión del stock y el picking.
- **Gran capacidad:** la instalación tiene capacidad para 19.628 palets de distintas referencias, tamaños y rotaciones.



### Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	19.628 palets
Medidas de los palets	800 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	500 kg
Altura de las estanterías	11,5 m

